



## CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

CERTIFICATO N°

**1305-CPR-1376**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti per le Costruzioni o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

### **Strutture di acciaio**

Fabbricato da

**Sicep S.p.A.**

Contrada Piraino - S.S. 192, km 73 – 95032 Belpasso (CT)

nello Stabilimento di produzione

**Contrada Piraino - S.S. 192, km 73 – 95032 Belpasso (CT)**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma:

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicati e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

Questo certificato è stato emesso la prima volta il 29/01/2020, e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nelle norme armonizzate di cui sopra, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Per altre informazioni vedere l'allegato al presente certificato

EMISSIONE CORRENTE

29/01/2020  
Rev. 0



IL DIRETTORE GENERALE  
ING. LORENZO ORSENIKO

## **CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA**

---

### **ALLEGATO AL CERTIFICATO 1305 – CPR – 1376**

Classe di esecuzione: EXC3

Metodo di apposizione della marcatura: 1

Attività: Progettazione - NO

Attività: Preparazione ed Assemblaggio - SI

Attività: Saldatura – SI

PROCEDIMENTI DI SALDATURA (ISO 4063): 111, 135.  
GRUPPI DI MATERIALE BASE (CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 1.4.  
COORDINATORI DI SALDATURA: Orazio Di Salvo

Attività: Giunzioni meccaniche - NO

Attività: Trattamento superficiale - SI

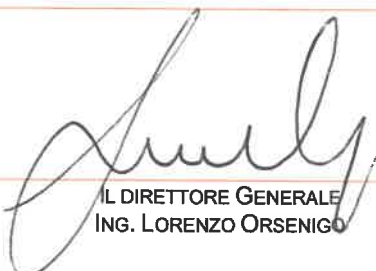
Prodotti:

Dispositivi di collegamento in acciaio

---

EMISSIONE CORRENTE

29/01/2020  
Rev. 0



IL DIRETTORE GENERALE  
ING. LORENZO ORSENIKO